

De Snap-on® las- en snijapparatuur is speciaal ontwikkeld voor de automotive werkplaats. Alle units (behalve de Silvermig) zijn 1 ph 230 Volt units en gebaseerd op Inverter technologie.

Door de inverter technologie blijven de apparaten licht van gewicht, zijn ze eenvoudig handelbaar en mobiel en kunnen ze aangesloten worden op het gewone lichtnet. Daardoor zijn ze geschikt om te worden aangesloten op aggregaten en (zware)verlengsnoeren.

De Snap-on® las- en snijapparatuur is ontwikkeld met de nadrukkelijke focus op energie besparing. Nieuwe producten met PFC (Power Factor Correction) technologie bereiken een energie efficiëntie van bijna 100%. Een reductie op het stroomverbruik tot 30% in vergelijking met conventionele transformator gebaseerde machines.

De complete lijn Snap-on® las- en snijapparatuur is geschikt voor herstelwerkzaamheden aan onder andere personenwagens, lichte bedrijfswagens, bussen, trucks, grondverzet (wegenbouw), landbouwvoertuigen, enz.



BESCHERMGAS LASSEN



Het deels mechanische metaalbeschermgaslassen (MSG), aangeduid als MIG (metaallassen met een inert gas) of MAG lassen (metaallassen met een actief of reactionair gas), is een vorm van lichtboog lastechniek, waarbij de afsmeltende lasdraad door een motor met wisselende snelheid continu wordt aangevoerd. De gebruikelijke lasdraad diameter ligt tussen de 0,8 en 1,2 mm (soms 1,6 mm). Gelijktijdig met de lasdraadslang wordt door het lasapparaat via een sproeier het scherm- of menggas met 10L/min aangevoerd. Bij actief gas (MAG) wordt met schoon CO₂ of een menggas met Argon en een geringe hoeveelheid CO₂ en O₂ gewerkt (b.v. Corgon). MAG lassen wordt voornamelijk gebruikt bij metalen en MIG lassen voornamelijk bij Non Ferro-metalen.

Gevuld draad (fluxed core arc welding)

MIG vuldraad voor het MIG lassen zonder gas. Dit gasloos migdraad is speciaal ontworpen voor het lassen van staalplaat tot 5,0mm dikte. Het migdraad is gevuld met fluxpoeder zodat zich een beschermgas vormt tijdens het MIG lassen en daarom wordt dit lasdraad ook wel gasgevulde migdraad genoemd. Wordt gebruikt voor buiten, door de wind waait het gas weg, door gebruik te maken van gevuld draad heeft men hier geen last van.



MIG-lassen van verzinkte platen met Cu Si draad

Zink begint bij ongeveer 420° graden Celsius te verdampen. Dat is ongunstig voor het lasproces, omdat met de vlamboog het verdampings-proces begint en de zinkdamp en oxide kunnen zorgen voor gaten, verbindingfouten, roestopbouw en een onstabiele vlamboog. Het is daarom bij verzinkte platen beter wanneer er niet teveel hitte wordt aangevoerd. een alternatief voor verzinkte platen is het gebruik van zogenaamd bronsdraad. Veel gebruikt is draad met koper-silicium, b.v. CuSi 3) en aluminium-brons legeringen. De voordelen van het gebruik van deze draad zijn:

- geen corrosie van de lasnaad
- minimale vonkenregen
- minder afbranden van de zinklaag
- minder warmte ontwikkeling (minder smelten van de plaat)
- eenvoudigere nabehandeling van de lasnaad
- kathodische beschermwerking van de grondstof

Dit bronsdraad heeft door het hoge kopergehalte een relatief laag smeltpunt (tussen de 1000 en 1080°C). Het werkmateriaal zal niet smelten, de verbinding vindt plaats door soldering. Als beschermgas wordt doorgaans Argon aanbevolen.

VLAMBOOG HANDLASSEN - E-HANDLASSEN (MMA)

Handmatig Metaal Booglassen



Een elektrische vlamboog tussen de elektrode en het werkstuk wordt als warmtebron gebruikt voor het lassen. Door de hoge temperatuur van de vlamboog wordt het materiaal versmolten. Als stroombron wordt een lastransformator met of zonder gelijkrichter, lasomvormer of lasinverter gebruikt. Afhankelijk van het type elektrode kan gelijk- of wisselstroom worden toegepast.

WOLFRAM-INERT GAS LASSEN (TIG)

(TIG - Tungsten Inert gas)

Met TIG-pulslasen of TIG-wisselstroomlasen laat elk voor smeltlassen geschikt metaal zich verwerken.

- Lasnaad van hoge kwaliteit.(kwaliteit van smeltsnelheid)
- Praktisch geen vonkregen
- Verhoudingsgewijs gezonder door geringe rook ontwikkeling.
- Geringe en beperkte warmteoverdracht waardoor het lassen minder wordt vertraagd
- Optimale afstemming van de lasstroom via de lasinstellingen
- Voor het lassen wordt meestal het edelgas Argon gebruikt, zelden Helium of een mengsel van deze beide gassen.



Booglassen

Een variant van de booglas is de Lift-Arc-techniek. De elektrode wordt direct op het werkstuk geplaatst, er gaat een geringe stroom lopen die de elektrode niet beschadigt. Als de elektrode wordt opgeheven ontstaat er een vlamboog en wordt de stroom door het lasapparaat verhoogd tot lassterkte, zodat er geen elektrische stoorspulsen ontstaan zoals met hoogfrequent lassen.



MMA



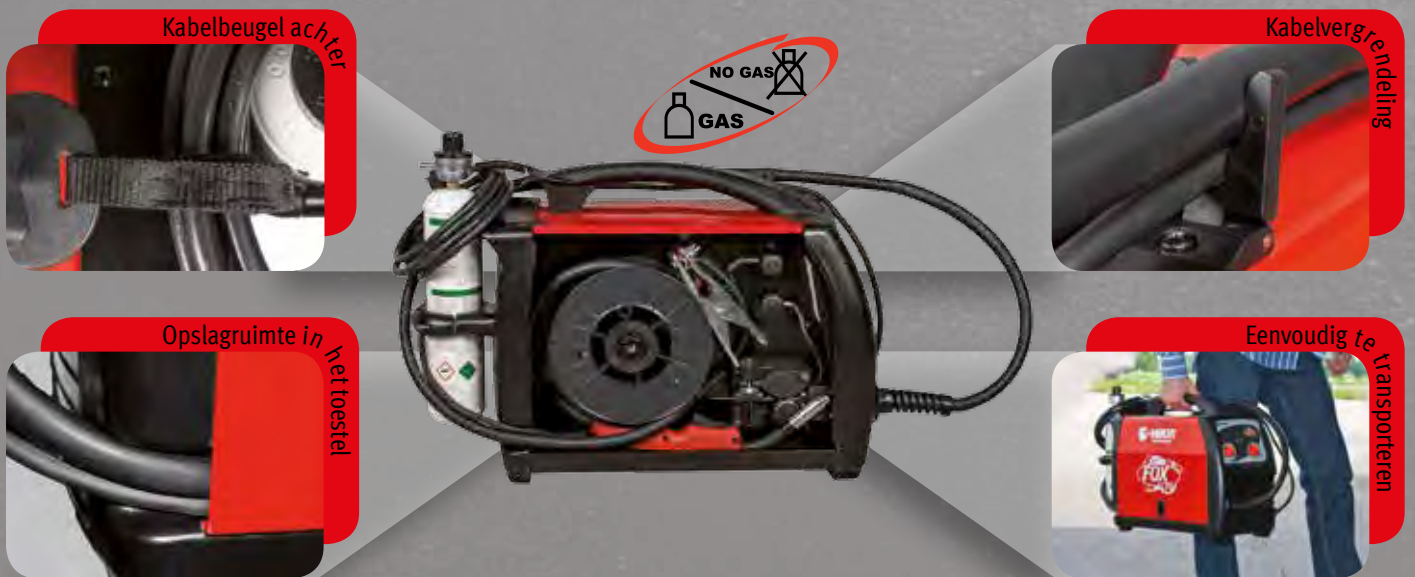
MIG



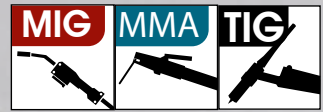
TIG

FOX de nieuwe lijn van compacte en lichte, draagbare microprocessor gestuurde lasinverteren. De FOX 180 en 185 is de ideale serie voor geavanceerde lasklassen, zowel voor handwerk als industrieel. Optimale lasresultaten zowel handmatig als in Synergie modus. "Synergie" ondersteunt de gebruiker met de juiste instellingen van de lasparameters. Kies eenvoudig de gewenste combinatie van draaddiameter, type gas, materiaalsterkte en de doorvoersnelheid wordt automatisch door de machine aangepast. Model Fox 180 en 185 zijn met een Euro ZA/ BINZEL aansluiting uitgerust. Model FOX 180 biedt de lastypen, MIG/MAG en MMA (E-Hand Elektrode 6013). Het gebruik van MMA is echter niet bedoeld voor continu bedrijf en moet alleen in noodgevallen worden toegepast. Model FOX 185 biedt de lastypen MIG/MAG, MMA (E-Hand Elektrode 6013 en 7018) en TIG met Lift Arc.

HV22905001	Gas regulator voor mini flessen	
HV04600404	Flessen houder voor mini flessen op FOX	
HV21900003	Mix mini fles, 86% Argon/14% CO2, voor aluminium	
HV21900002	Argon mini fles	



LASINVERTER FOX180 / FOX185



FOX180 / FOX185

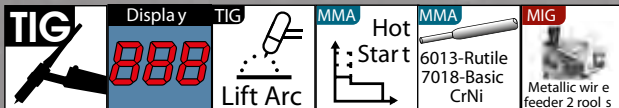
Optionele toebehoren

- MIG Kabel met Elektrode houder (HV43205028K)
- Drukregelaar CO2 HV22905102 NL HV22905097 BE
- MIG Lastoorts 25 AL 3MT Alu (HV23000436)
Draadaanvoerrol wisselen is noodzakelijk (zie toebehoren)
- TIG Lastoorts 17V 4MT 25SQMM DINSE (HV23020163 alleen FOX185)
- Trolley (HV99900171)



Alleen FOX185

Alleen FOX180



Inbegrepen FOX 180/185

- Aansluitkabel met Schukostecker
- Draadrol 0,225kg met 0,9mm Massiefdraad (HV21910028)
- MIG Lastoorts ERGO PLUS 14, 3m (HV23000440)
- Massakabel FOX185 2m, 16mm² (HV43210138K)
- Massakabel FOX180 2m, 10mm² (HV43210205)

Specificaties:

Artikelnummer:		HV99820220		HV99820226
Model		FOX180		FOX185
Spanning	(1ph)	230V 50/60Hz		230V 50/60Hz
Vermogen 60%	KVA	3,5		2,8
Type		MIG/MAG	Elektrisch (MMA)	TIG
		(MMA Kabel optioneel)*	MMA Kabel optioneel	TIG lastoorts optioneel
				Belastingfactorcorrectie (PFC)
U0	V	25/40	65	65
Lasstroom Min-Max	A	5-170	10-160	35-160
		25% - 170	20% - 160	20% - 160
Amp 60974-1	A	60% - 110	60% - 90	60% - 90
		100% - 85		100% - 85
Aluminium	Ømm	0.8 - 1.0		0.8 - 1.0
Staal	Ømm	0.6 - 1.0		0.6 - 1.0
Vuldraad	Ømm	0.8 - 1.0		0.8 - 1.0
RVS	Ømm	0.8 - 1.0		0.8 - 1.0
Hard Solderen	Ømm	0.8 - 1.0		0.8 - 1.0
Ø Elektrode	Ømm	1.6 - 3.25		1.6 - 3.25
Elektrode type		6013		6013 - 7018 - CrNi
Afschermingsgraad		IP22S		IP22S
Afmetingen	mm (LxBxH)	480 x 220 x 385		480 x 220 x 385
Verpakkingsafmetingen	mm (LxBxH)	590 x 260 x 455		590 x 260 x 455
Gewicht	kg	11.5		11.5

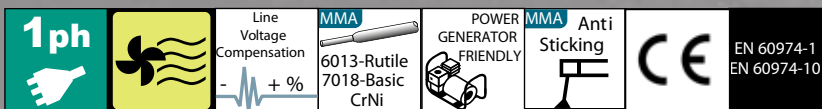
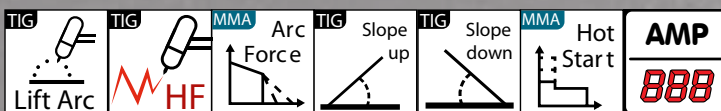
* E-Handlassen (MMA) met FOX180 niet geschikt voor industrieel gebruik

LASINVERTER GALILEO 215HF



-Automotive-

Robuust, licht, draagbaar, elektroden, TIG lasapparaat. Beste lasresultaten bij het lassen van rutiel, basis en CrNi elektroden ook bij voeding van een generator of lange verlengsnoeren. Traploze instelling van de lasstroom. Automatische bewaking van de secundaire VRD spanning. Instellen van de toepassing E-hand, TIG en TIG lift arc. Digitale aanduiding van de lasstroom, LED aanduiding van bedrijfsgeredheid, overspanning, te hoge temperatuur en processtatus.



Optionele toebehoren



MMA Kabel met Elektrode houder (HV43205040K)

Inbegrepen Galileo 215HF

- Aansluitkabel met Schukostecker
- Borstel met hamer (HV21905011)
- Aluminiumkoffer (HV21905067)
- Laskabel 3m, 25mm2 (HV43205097K)
- TIG Lastoorts 17 4M (HV23020162)
- Massakabel 2m, 25mm2 (HV43210170K)

Specificaties:

Artikelnummer:	HV99805718		
Model	Galileo 215 HF		
Spanning	(1fase)	230V 50/60Hz	
Vermogen 60%	KVA	4	4
Type		Elektrisch (MMA)	TIG
		(MMA Kabel optioneel)	
U0	V	65	65
Lasstroom Min-Max	A	5 - 160	5 - 200
Amp 60974-1	A	35% - 160	35% - 200
		60% - 122	60% - 160
Ø Elektrode	Ømm	1.6 - 5	
Elektrode type		6013 - 7018 - CrNi	
Veiligheidsgraad		IP22S	
Afmetingen	mm (LxBxH)	400 x 140 x 245	
Verpakkingsafmetingen	mm (LxBxH)	490 x 180 x 335	
Gewicht	kg	7	

LASINVERTER COMPACT 220 AC / DC



Automotive



Ideaal voor aluminium

Inbegrepen Compact AC/DC

- Aansluitkabel zonder stekker
- Laskabel 3m, 25mm² (HV43205040K)
- TIG Toorts ERGOTIG 26 4M (HV23020157)
- Massakabel 3m, 25mm² (HV43210132K)

Optionele toebehoren



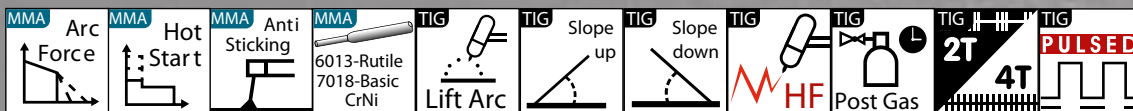
MMA Kabel met Elektrode houder (HV43205028K)



Afstandsbediening voetpedaal 14P 5m (HV99810012)

Trolley (HV99900171)

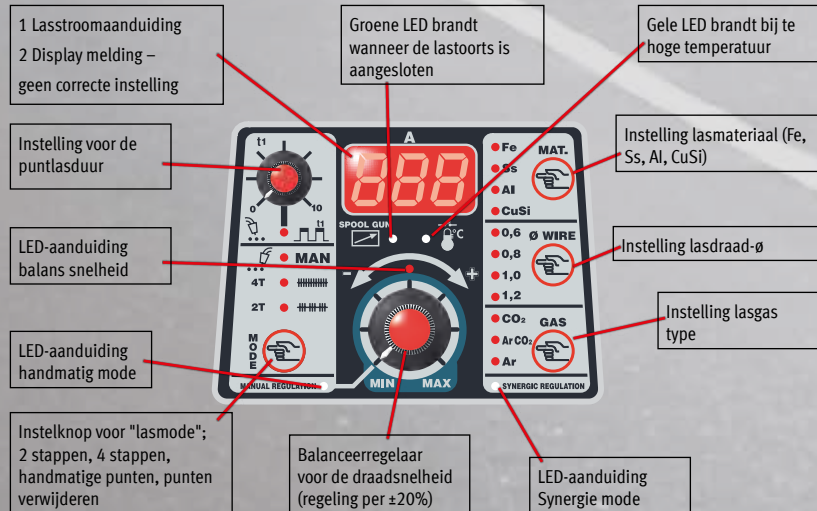
Speciaal geschikt voor TIG gelijk- en wisselstroom lassen van staal, koper, roestvrijstaal en aluminium, met lift arc of HF ontsteking, voor handlassen met alle commerciële laselektroden. Een gebruikersvriendelijk overzicht voor het kiezen van de verschillende lastechnieken (MMA, TIG DC, TIC AC) en parameter (gasdoorstroomtijd, stroom toename, hoofdwaarde, tweede waarde, puls frequentie, stroomafname, eindkraterstroom en gasnalooptijd) maken het perfecte ontwerp van de Compact 220 AC/DC af. Door de balans functie is het mogelijk de boog, inbranden en de reinigingswerking van het smeltbad te beïnvloeden. Ideaal voor handel en industrie toepassingen, staal constructie bouw, levensmiddelenindustrie en automotive. Optioneel is de lasregeling via een voetpedaal.



Specificaties:

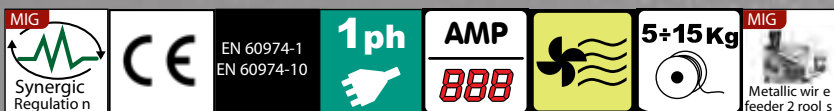
Artikelnummer:	HV99805725			
Model	Compact 220 AC/DC			
Spanning	(1fase)	230V 50/60Hz		
Vermogen 60%	KVA	3,8		
Type		Elektrisch (MMA) (MMA Kabel optioneel)	TIG DC	TIG AC
U0	V	70	12	12
	A	20 - 200	5 - 200	10 - 200
Lasstroom Min-Max		40% - 200	40% - 200	40% - 200
Amp 60974-1	A	60% - 160	60% - 160	60% - 160
60% - 122		100% - 125	100% - 125	100% - 125
Ø Elektrode	Ømm		1,6 - 5	
Elektrode type			6013 - 7018 - CrNi	
Veiligheidsgraad			IP22S	
Afmetingen	mm (LxBxH)		530 x 255 x 415	
Verpakkingsafmetingen	mm (LxBxH)		665 x 305 x 460	
Gewicht	kg		23,6	

MIG / MAG LASAPPARAAT ZILVERMIG 209



De Zilvermig 209 is een compact, mobiel, trap geschakelde, 3 fase, MIG/MAG lasapparaat. Er worden optimale lasresultaten behaald in Synergie mode, dankzij de inzet van een synergic bedieningseenheid. De "Synergie" ondersteunt de gebruiker bij het instellen van de lasparameters: Kies eenvoudig de gewenste combinatie van draaddiameter, gastype en materiaalsterkte en de draadaanvoersnelheid wordt automatisch door het apparaat aangepast. Middels een correctie potentiometer is er nog een fijn afstelling mogelijk. In de handmatige mode kan de draadaanvoersnelheid vrij worden ingesteld.

Bijzonder geschikt voor verzinkte platen, edelstaal en aluminium.



Specificaties:

Artikelnummer:		HV99410993
Model		Zilvermig 209
Spanning	(3fase)	400V 50/60Hz
Vermogen 60%	KVA	3,5
Type		MIG/MAG
U0	V	16.5 - 32.5
Lasroom Min-Max	A	30-190
Amp 60974-1	A	25% - 190
		60% - 130
Instelpositie	N°	8
Aluminium	ϕ mm	0.8 - 1.0
Staal	ϕ mm	0.6 - 1.0
RVS	ϕ mm	0.8 - 1.0
Hard solderen	ϕ mm	0,8
Veiligheidsgraad		IP22S
Afmetingen	mm (LxBxH)	770 x 465 x 660
Verpakkingsafmetingen	mm (LxBxH)	795 x 360 x 540
Gewicht	kg	59

Optionele toebehoren



Lastoorts met spoel
16MMQ MT6 EURO
(HV23000112)



Drukregelaar CO2
HV22905102 NL
HV22905097 BE

Inbegrepen Zilvermig 209

- Aansluitkabel zonder stekker
- MIG Lastoorts 3m (HV23000424)
- Massakabel 2m, 16mm2 (HV43210138K)

PLASMASNIJDER



-Automotive-



Plasmasnijsysteem op inverter basis voor handmatig snijden van alle elektrisch geleidende metalen zoals staal, aluminium en RVS. Klein, licht en met de beste snijkwaliteit. Eenvoudige bediening, traploos instelbare snijstroom. Voor het snijden is geen duur gas nodig, alleen perslucht van een compressor.

<p>PLASMA Pneumatic Torch</p>	<p>EN 60974-1 EN 60974-10</p>		<p>1ph</p>	<p>POWER GENERATOR FRIENDLY</p>	<p>Line Voltage Compensation</p>	<p>Electronic Control</p>
---------------------------------------	-----------------------------------	--	------------	---------------------------------	----------------------------------	---------------------------

Specificaties:

Artikelnummer		HV99830204
Model		PC33
Spanning	(1ph)	230V 50/60Hz
Vermogen 60%	KVA	2,8 Max.
Type		Plasmasnijder
U0	V	310 Max.
Bereik Min-Max	A	10 - 30
Snijstroom	A	30% 30
Plaatdikte	mm	10
Perslucht	bar	4 - 5
Luchtverbruik	l/ min	100
Beschermingsgraad		IP22S
Afmetingen	mm (LxBxH)	380 x 155 x 320
Verpakkingsafmetingen	mm (LxBxH)	560 x 260 x 375
Gewicht	kg	8

Inbegrepen PC33

- Aansluitkabel met schukostekker (standaard 220 v,geaarde stekker) D309
- Apparaat inclusief lastoorts PT40 (HV23010070) en massakabel

Pro Spot is een Amerikaans bedrijf dat sinds 1986 high tech lasapparatuur voor de schademarkt ontwikkeld en fabriceerd. Pro Spot bezit talrijke patenten voor hun ingenieuze hulpmiddelen, machines en procedures. Het heeft voor de Pro Spot producten verschillende OEM type goedkeuringen. Snap-on® Benelux is de exclusieve verdeler van Pro Spot apparatuur in de Benelux. Hieronder vindt je een overzicht van enkele units en op de volgende pagina de unieke 5 toorts lasmachine met vooraf ingestelde waarden waarmee je gelijk aan de slag kunt zonder na het wisselen van materiaal de instellingen te moeten wijzigen. Vraag uw dealer voor meer informatie.



Mig lasmachine geschikt voor Aluminium en RVS. Vol automatisch voor een optimale las. Kan ook MMA en TIG lassen met optionele las Toorts. Maximum 200A output en kan continue of pulserend lassen.

PS-SP-1



Gelijk aan de SP-5 maar dan met 2 MIG toortsen

PS-SP-2



OEM goedgekeurde water gekoelde automatische inverter puntlasmachine

PS-15



Accu klinknagel machine voor het verbinden van warme gevoelige mate-rielen zoals aluminium

PS-PR-5



Stikstof plastic lasmachine gebruikt stikstof om de meest voorkomende plastic componenten in de automobiel industrie aan elkaar te lassen

PS-NP-3



Aluminium uitdeuktrekker basis station bestaande uit aluminium stud lasapparaat, 3 aluminium uitdeukhamers, Pro Pull uitdeuktrekker, uitdeukbar, hete luchtpistool, werkbank en koel gel. Uit te bereiden met een MIG lasapparaat en afzuig installatie.

PSMWS-ALU-ST

SP-5 HET SLIMME MIG PULS LASAPPARAAT

- Aluminium – Staal
- Koper Silicum (Cusi)

3-MIG spoelen – 5-Lastoortsen
 Vooringestelde synergetische curven
 Persoonlijke lasinstellingen
 Anti kleven – Instelbare warmtestart
 en lasboog kracht



De SP-5 heeft 3- toegewezen MIG spoelen (aluminium, Koper-Silicum en staal) en 3- toortsen voor elk soort materiaal, dus hoeft u geen spoelen of lastoortsen te wisselen bij het lassen aan verschillende materialen. Door de slimme software kunt u de door u gewenste toorts te kiezen, een maal op de schakelaar te klikken en de software schakelt automatisch naar de juiste lasinstellingen en gas.

Voedingsspanning	1 fase 208 – 240 VAC 30A 50/60 Hz
Amps/Volts Min - Max	MMA – 5A/20.2V- 300A/ 28V TIG – 5A/10V – 300A/18V MIG – 20A/15V 300A/24V
Veiligheidsgraad	IP22
Koeling	Ventilator
Instelpositie	H



De SP-5 slimme MIG is een 220V/30Amp. Enkel fase MIG lasapparaat. Het maakt gebruik van puls technologie voor het lassen van aluminium en RVS. Hij wordt geleverd met een TIG toorts en staaf (MMA) elektrode toorts. U heeft dus 5- lasapplicaties in één.

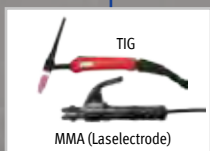


0.8mm Aluminium motorkap

3 MIGs **IN 1**

PS99820240K NL
 PS9982024*K BE

- Eenvoudig in gebruik:
- > Automatische software omschakeling
 - > Ingebouwde op elkaar afgestemde programma's
 - > Geen noodzaak om lastoortsen om te bouwen



Mobiele lastafel



KRBC60T

- 9 mm dik gegalvaniseerd werkblad met sleufgaten
- 450 kg laadcapaciteit
- In hoogte verstelbare standaard voor bankschroef kan eenvoudig op 4 locaties worden gemonteerd
- Grote afsluitbare ruimte biedt plaats aan 2 las apparaten
- Gasfles tableau biedt plaats aan 2 grote flessen
- 3 ruime lades
- Afmetingen, 129 cm breed, 65 cm diep en 95 cm hoog

SNAP-ON® LASHELMEN

- Gefabriceerd uit een nieuw soort Nylon
- Lichter en met grotere hittebestendigheid dan vergelijkbare modellen
- De helm is zeer flexibel, om ook in krappe plaatsen goed te kunnen werken
- De extra afdekking van 32mm in het hogere bereik biedt een verbetering in de bescherming en geeft zo meer zekerheid.
- Lens is gemaakt van een hoogwaardige, krasvaste polycarbonaat



EFPOLEGLORY



EFBLACKICE

	EFPOLEGLORY	EFBLACKICE
Filtertype	180° Omgeving	180° Omgeving
Verduistering	#10	#9-13
Gevoeligheid	-	Instelbaar
Vertraging	-	Instelbaar(0.1-0.9s)
Zichtveld	230cm ²	148cm ²
Afbouwtijd	-	0,0025
Stroomvoorzorging	-	Solar / Lithium Ion / Auto Aan & Uit
Aantal Sensoren	-	2
Opheffen Verduistering / Te gebruiken als slijpbescherming	nee	ja

SNAP-ON® LASHELMEN MET AUTOMATISCH LASFILTER

- Wordt automatisch getriggerd door een UV lichtbron
- Instelbare vertraging en gevoeligheid
- 4-Licht sensoren
- Solar en lithium accu gevoed



YA4609



YA4604



YA4601

	YA4609	YA4601	YA4604
lasfilter	6 - 9 Din 6 - 13 Din	6 - 13 Din	6 - 13 Din
Zichtveld (mm)	95 x 85	97 x 61	97 x 61

WIST U DAT SNAP-ON® OOK LAS VERBRUIKSARTIKELEN LEVERT ZOALS HOOGWAARDIG MIG/MAG LASDRAAD:



Bestel nr.	Omschrijving	Draad ø (mm)	Gewicht (kg)
HV21910097	Verkoperd massiefdraad SG2	0,6	5
HV21910098	Verkoperd massiefdraad SG2	0,8	5
HV21910099	Verkoperd massiefdraad SG2	1	5
HV21910101	Aluminium Lasdraad AlMg5 (5356)	0,8	2
HV21910102	Aluminium Lasdraad AlMg5 (5356)	1	2
HV21910085	Aluminium Lasdraad ALSi5 (4043)	1	2
HV21910083	RVS Lasdraad 308LSI 5	5	0,8
HV21910100	Koper Silicium Lasdraad CuSi	0,8	2
HV21910014	Vuldraad (geen beschermgas nodig, (fluxed core arc welding)	0,9	4,5
HV21910045	Vuldraad (geen beschermgas nodig, (fluxed core arc welding)	0,9	0,9

Lashamer
Totaal lengte 280mm
Kop lengte 190mm



WCH3

Lederen lasschort



HV21905030

Leren las handschoenen
Beschermen je handen
tijdens las werkzaamheden
tegen hitte- en lasspetters.



YA427B

Afbeelding	Artikelnummer:	Omschrijving	Draad ø (mm)	Gewicht (kg)
Te bestellen met optionele ALU MIG Toorts HV23000436				
	HV33805104	Draadaanvoerrol ø 30mm voor Alu Draad voor FOX185	0,8-1,0	
	HV33805115	Draadaanvoerrol ø 30mm voor Alu Draad voor FOX185	1,0-1,2	
	HV33805027	Draadaanvoerrol ø 30mm voor Alu Draad voor FOX180	0,8-1,0	
Gebruikers artikelen voor ALU MIG Toorts HV23000436				
	HV23005442	Kontakttip D0,8 MIG 25 AL	0,8	
	HV23005443	Kontakttip D1,0 MIG 25 AL	1,0	
	HV23005447	Kontakttip D1,2 MIG 25 AL	1,2	
	HV23005036	Gasmondstuk T 2.3-2.8 MC2		
	HV23005444	Kontakttip houder diffusor		
Gebruikers artikelen voor MIG Toorts HV23000440 / HV23000424 / HV23000356 / HV23000419 / HV23000435				
	HV23005019	Kontakttip D0,8 Ergo Plus 14	0,8	
	HV23005020	Kontakttip D1,0 Ergo Plus 14	1,0	
	HV23005029	Kontakttip D1,2 Ergo Plus 14	1,2	
	HV23005117	Gasmondstuk D9,5 Ergo plus 14 MC1	9,5	
	HV23005021	Gasmondstuk D12 Ergo plus 14 MC18	12	
	HV23005096	Kontakttip houder diffusor Ergo plus 14 FB185 voor Toorts HV23000440		
	HV23005092	Kontakttip houder diffusor Ergo plus 15 FB117 voor Toorts HV23000424, HV23000419 en HV23000435		
Gebruikers artikelen voor MIG Toorts HV23000112				
	HV23005331	Kontakttip D0,8 Alu T1.4	0,8	
	HV23005448	Kontakttip D1,0 Alu T1.4	1,0	
	HV23005117	Gasmondstuk D9,5 Ergo plus 14 MC1		
	HV23005021	Gasmondstuk D12 Ergo plus 14 MC18		
	HV23005328	Kontakttip houder diffusor plus 15		
	Diversen			
	HV30900030	Zwarte gas slang D.5X10,5 L=2000		
	HV22915003	Slangklem SERFLEX 8-12/8		
Gebruikers artikelen voor TIG Toorts				
	HV23025004	TIG Spanhuls D1,6 TD1-16	1,6	
	HV23025013	TIG Spanhuls D2,4 TD1-24	2,4	
	HV23025017	TIG Spanhuls D3,2 TD1-32	3,2	
	HV23025005	TIG Spanhulsbehuizing D1,6 TD1-16	1,6	
	HV23025014	TIG Spanhulsbehuizing D2,4 TD1-24	2,4	
	HV23025018	TIG Spanhulsbehuizing D3,2 TD1-32	3,2	
	HV23025008	TIG Keramiek Gasnippel GR6 D9,8	9,8	
	HV23025009	TIG Keramiek Gasnippel GR8 D12,7	12,7	
	HV23025015	Wolfram/ Ceroxid Elektrode grijs	2,4	
	HV23025006	D2,4x175mm TR8-24 (voor staal en edelstaal)	1,6	
	HV23025016	Wolfram Elektrode groen	2,4	
	HV23025007	ø 2,4x175mm TR8-24 (voor Alu en alu-legeringen)	1,6	
Gebruikers artikelen voor Plasmasnijder PC33				
	HV23015189B	Snijhuls D0,65 (10-20A) PT-40	0,65	
	HV23015186B	Snijhuls D0,8 (20-30A) PT-40	0,8	
	HV23015208B	Snijhuls D0,9 (20-30A) PT-40	0,9	
	HV23015188B	Bescherm dop BL60389		
	HV23015179B	Luchtverdelers PT-40 (5-Pack)		
	HV23015187B	Elektrode Brander PT-40 (10-Pack)		